

MODELO

Guante Anti-Impacto/Anticorte

Fabricado en HPPE de 10 galgas

Recubierto en Nitrilo arenoso

Ref. **400000**



DESCRIPCIÓN

Guante Anti-Impacto/Anticorte HPPE con recubrimiento de Nitrilo arenoso, dorso protector anti impacto elaborado en látex. Ha sido diseñado para proteger a los usuarios en los procesos que puedan representar riesgo de corte e impactos y al mismo tiempo brindar un excelente nivel de destreza, agarre y confort.

TALLA

M

L

XL

ESTÁNDARES Y REGULACIONES

El guante está diseñado bajo los estándares de la norma EN 388:2016



COMPOSICIÓN

Polietileno de alto rendimiento	43%
Látex	35%
Nitrilo	22%

CARACTERÍSTICAS

- La construcción de su tejido permite un excelente flujo del aire en la mano, de esta manera el usuario no sentirá molestias causadas por el calor y sudor.
- Alta Flexibilidad y confort.
- Su diseño y material permite un uso más largo y cómodo, sin puntos débiles donde pueda rasgarse fácilmente por el movimiento natural de la mano.

APLICACIONES

- El usuario debe evaluar el nivel de protección necesaria para la labor. Algunas de las aplicaciones más comunes son:
- Ensamblaje.
- Manipulación de materiales y piezas filosas, cerámicas y vidrio.
- Procesos Industriales, jardinería y limpieza.
- Empleo de herramientas y/o instrumentos filosos.

PRECAUCIONES DE USO

- Puede usarse en presencia ligera de hidrocarburos y derivados.
- Los guantes no deben ser usados en lugares donde exista riesgo de enredarse con piezas mecánicas en movimiento.
- Evitar el contacto directo con fuego.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Almacenar en un lugar fresco y seco. La limpieza y el lavado deben ser realizadas con cuidado y de acuerdo a las instrucciones presentes en la etiqueta. El usuario será responsable del rendimiento del guante luego de la limpieza y el lavado. Luego de su uso o cumplido el ciclo de vida útil, los guantes pueden estar contaminados con diferentes materiales. Desecharlos de acuerdo a las normas locales establecidas.

MODELO

Guante Anti-Impacto/Anticorte

TABLA DE RESISTENCIAS A RIESGO MECÁNICO



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto= X

EN 388 RIESGOS MECÁNICOS						
Niveles de rendimiento		1	2	3	4	5
A	Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
B	Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
C	Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
D	Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

		A	B	C	D	E	F
E	Resistencia al corte EN ISO 13997 (Newtons)	2	5	10	15	22	30

P	Resistencia a los impactos	
----------	----------------------------	--