



MODELO

Guante Welding Soldadura

Carnaza cosido con Aramida

Ref. **330039 - 14" - 330040 - 16"**



DESCRIPCIÓN

El Guante Welding Soldadura de puño abierto está hecho en 100% cuero cosido con Aramida. Tiene un refuerzo adicional en palma para mayor protección. Este guante es suave al tacto y confortable. Resiste a la tensión, abrasión y a la inflamabilidad. Ofrece una excelente protección manual y libertad de movimientos al usuario.

TALLA

14"

16"

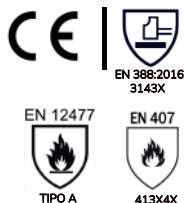
ESTÁNDARES Y REGULACIONES

El guante está diseñado bajo los estándares de la norma EN 388:2016 EN 12477 y EN 407

COMPOSICIÓN

Cuero cosido con aramida

Forro en 100% algodón



CARACTERÍSTICAS

- Guante de cuero que ofrece mayor resistencia.
- Tiene refuerzo en la palma y pulgar para mayor rendimiento y durabilidad.
- Tiene mayor acolchonamiento interno lo que permite mayor confort y protección a altas temperaturas.
- Su carnaza tratada permite libre maniobrabilidad y libertad de movimientos para el usuario.
- Mayor cubrimiento de sus costuras con rodachispas para garantizar que no se descosa con facilidad.

APLICACIONES

- El usuario debe evaluar el nivel de protección necesaria para la labor. Algunas de las aplicaciones más comunes son:
- Trabajos de aplicaciones al calor.
- Manejo de objetos calientes.
- Trabajos de soldadura.
- Construcción.
- Metalmecánica.

PRECAUCIONES DE USO

- No lavar en máquina.
- No usar secadora.
- No enfrentarlo a máquinas de alta velocidad como, sierras, taladros eléctricos, etc.
- Almacenar en un lugar fresco y seco.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Almacenar en un lugar fresco y seco. La limpieza y el lavado deben ser realizadas con cuidado y de acuerdo a las instrucciones presentes en la etiqueta. El usuario será responsable del rendimiento del guante luego de la limpieza y el lavado. Luego de su uso o cumplido el ciclo de vida útil los guantes pueden estar contaminados con diferentes materiales. Desecharlos de acuerdo a las normas locales establecidas.

MODELO

Guante Welding Soldadura



EN 388:2016
3143X

TABLA DE RESISTENCIAS A RIESGO MECÁNICO



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto= X

EN 388 RIESGOS MECÁNICOS						
Niveles de rendimiento		1	2	3	4	5
A	Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
B	Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
C	Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
D	Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

		A	B	C	D	E	F
E	Resistencia al corte EN ISO 13997 (Newtons)	2	5	10	15	22	30





El pictograma esta acompañado de un número de 6 dígitos.

La actualización 2020 de esta norma, establece que los guantes que no cumplan con ningún nivel de inflamabilidad, es decir que tenga una X en el primer dígito, deberán llevar el pictograma de "humo" :

A: Resistencia a la inflamabilidad:

Tiempo durante el cual el material queda ardiendo y continúa consumiéndose después de que la fuente de ignición haya sido consumida.

B: Resistencia al calor por contacto:

Temperatura (100°C a 500°C) a la cual la persona que lleva el guante no sentirá dolor (Peridos de por lo menos 15 seg).

C: Resistencia al calor convectivo:

Tiempo durante el cual el guante es capaz de retrasar la transferencia del calor de una llama.

D: Resistencia al calor radiante:

Tiempo necesario para alcanzar un nivel de temperatura determinado.

E: Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido:

Cantidad de proyecciones necesarias para elevar el guante a una temperatura determinada.

F: Resistencia a grandes proyecciones de metal fundido:

Cantidad de proyecciones necesarias para elevar el guante a una temperatura determinada.



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto

EN 407



413X4X

UNE -EN 407. RIESGOS TÉRMICOS DE CALOR Y FUEGO

NIVELES DE RENDIMIENTO			1	2	3	4
A	Inflamabilidad	Post inflamación	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
		Post incandescencia	Sin requisito	≤120"	≤25"	≤5"
B	Calor por contacto	15 segundos a	100°C	250°C	350°C	500°C
C	Calor convectivo	Transmisión de calor (HIT)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
D	Calor radiante	Transmisión de calor (t ₃)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
E	Pequeñas salpicaduras de metal fundido	N° de gotas necesarias para obtener una elevación de temperatura a 40°C	≥10"	≥15"	≥25"	≥35"
F	Grandes masas de metal fundido	Gramos de hierro fundido necesarios para provocar una quemazón superficial	30	60	120	200

Esta Norma Europea especifica los requisitos y métodos de ensayo para los guantes de protección usados en procesos manuales de soldadura y corte de metales y procesos relacionados. Según sus prestaciones, los guantes de protección para soldadores se clasifican en dos tipos.

Tipo A se recomiendan para otros procesos de soldado.

Tipo B se recomiendan cuando se requiere una gran destreza como en la soldadura TIG.

El Tipo A o B debe aparecer marcado en el producto, en su embalaje y en las instrucciones de uso.



REQUISITOS (NIVELES EN 388 y EN 407)	TIPO A	TIPO B (GRAN DESTREZA, TIG, SOLDADURA)
Abrasión	2	1
Corte	1	1
Desgarro	2	1
Pinchazos	2	1
Comportamiento ante quemaduras	3	2
Calor de contacto	1	1
Calor convectivo	2	-
Pequeñas salpicaduras	3	2

